

SUCCESS STORY EXCELVISION - ADENTS

Entretien avec **Thomas AUDEBERT**,
Responsable de projets

Spécialisé dans la fabrication et le conditionnement de collyres ophtalmologiques sous forme d'unidoses et de flacons, Excelvision est un conditionneur à façon 7 jours sur 7 – 24h/24. Rattaché à Fareva, Excelvision a dégagé en 2010 un chiffre d'affaires de 45 millions d'euros, ce qui place la société parmi les leaders de la sous-traitance nationale. C'est de son site de production basée à Annonay (Ardèche) que près de 300 millions de doses et 45 millions de flacons sont produits chaque année.

La société gère ainsi plus de 850 références de produits à travers le monde.



« Afin d'être en conformité avec la réglementation AFSSAPS en vigueur depuis le 31/12/2010 et afin d'assurer une identification et une traçabilité complète de ses produits, Excelvision a choisi d'implémenter le symbole Datamatrix (GTIN) sur chacun de ses conditionnements secondaires à destination de la France, »



Elle a décidé de faire appel à la société Adents International pour trouver une solution parfaitement adaptée à ses lignes de productions et à ses contraintes.



En effet, l'objectif, nous confie Mr Audebert, était de créer une interface entre la base de données informatique existante et les équipements de marquage présents sur les lignes, pour limiter au maximum les risques d'erreur dus à la saisie manuelle d'informations, et détenir une seule source de données fiable. Huit lignes de conditionnement secondaires sont impactées : 5 lignes pour l'unidosé et 3 lignes pour les flacons. «A court ou moyen terme, notre objectif est la sérialisation des étuis avec un numéro unique défini aléatoirement de manière à accroître la traçabilité des produits et limiter la contrefaçon.»

Le pharmacien en officine, équipé d'une douchette, pourra ainsi scanner le code datamatrix figurant sur l'étui du médicament, et vérifier la conformité des numéros sur base de données commune.

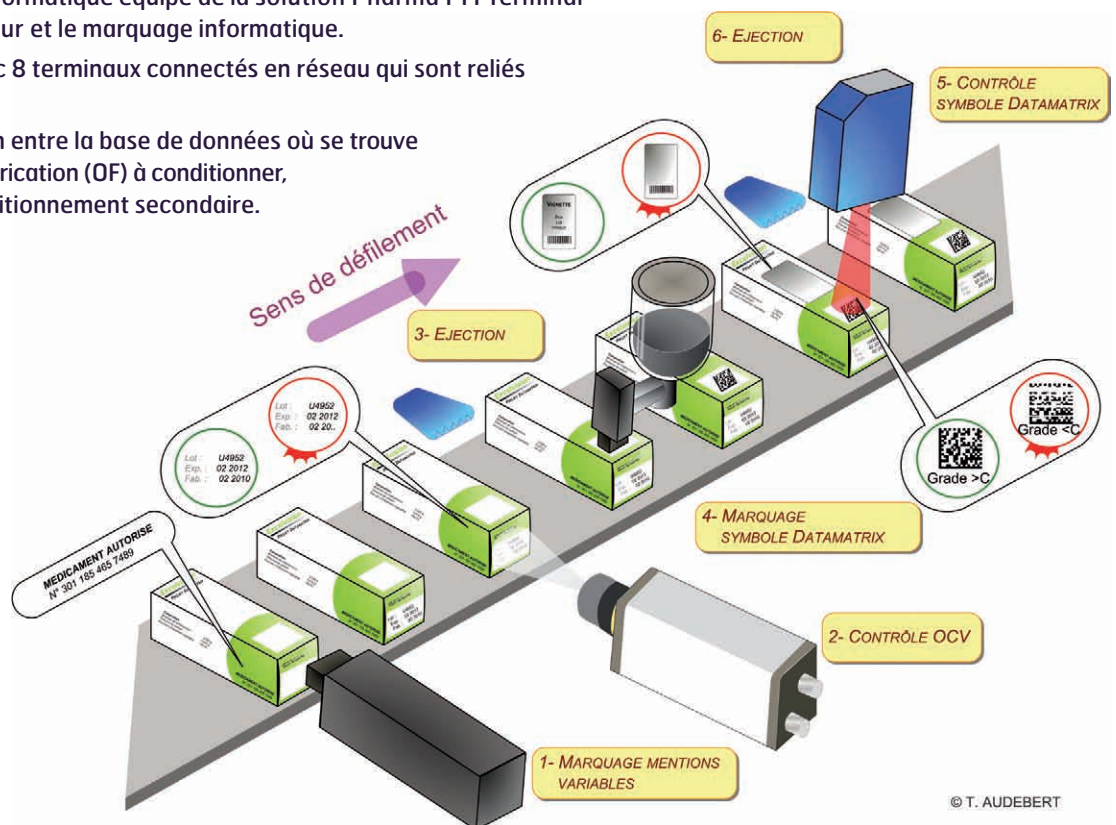
Seule la société Adents International est à ce jour en mesure de « gérer efficacement le suivi de ces numéros de série à des cadences de 160 étuis/minute, soit environ 3 étuis toutes les secondes).»

>> Revenons sur les applications du serveur Pharma PM chez Excelvision.

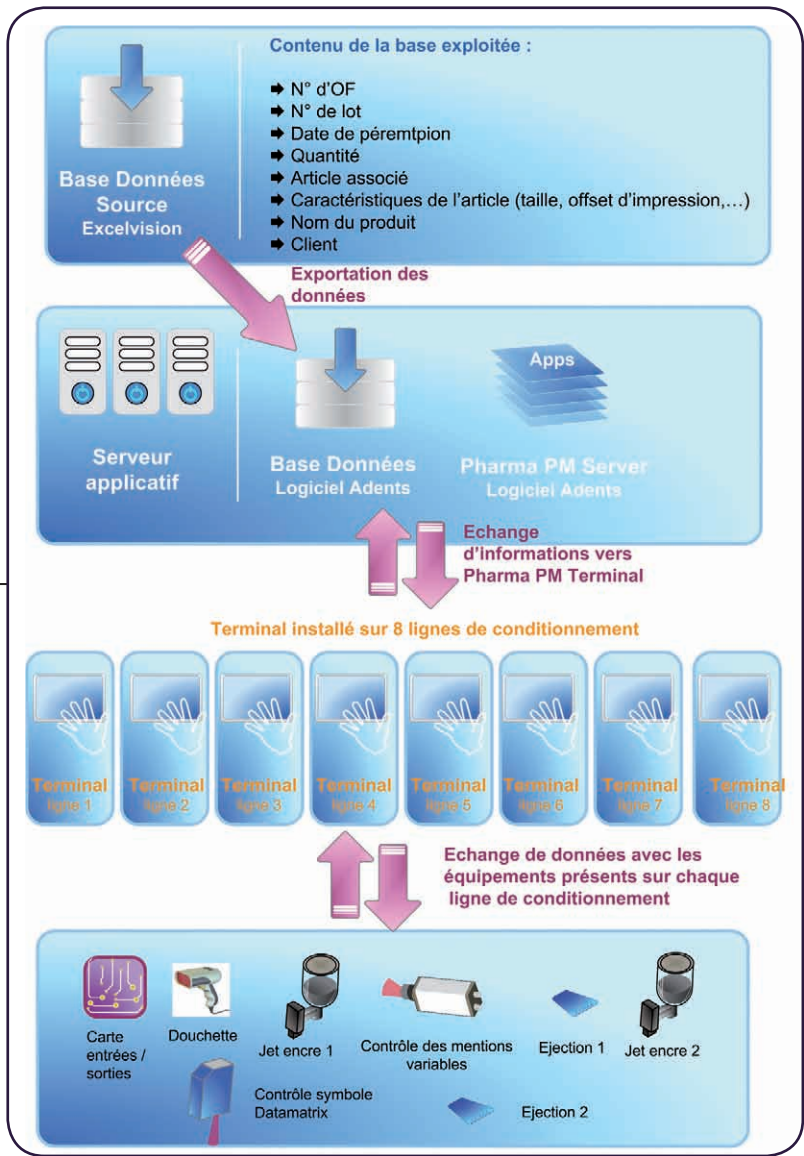
Sur chaque ligne, un terminal informatique équipé de la solution Pharma PM Terminal gère l'interface entre l'opérateur et le marquage informatique.

Au total, ce sont 8 lignes et donc 8 terminaux connectés en réseau qui sont reliés au serveur Logiciel Pharma PM.

Ce dernier permet de faire le lien entre la base de données où se trouvent les informations de l'Ordre de Fabrication (OF) à conditionner, et chacune des 8 lignes de conditionnement secondaire.



Le schéma ci-contre expose clairement la simultanéité des flux : la descente des informations de la base de données vers les lignes de conditionnement /production et la montée des informations vers les productions en cours.



Chez Excelvision, l'une des particularités repose sur le fait que les 3 lignes de conditionnement (flacons) comportent deux marquages différents : un marquage datamatrix positionné sur une face de l'étui et les mentions claires comme la date de péremption, le n° de lot, le prix, la date de fabrication, positionnées sur la languette. La solution de paramétrage centralisée d'Adents nous permet de limiter les risques d'erreur car elle envoie les mêmes données sur la languette et sur l'étui.

« Nous sommes aujourd'hui plus efficaces dans la gestion de notre production et avons considérablement limités les risques d'erreur. »



EXCELVISION
La passion de l'excellence

Excelvision en quelques chiffres :

- Date de création : 1941
- Nombre de salariés : 380
- Chiffre d'affaires 2010 : 46 millions d'€
- Plus de 850 références de produits
- Clients présents dans plus de 40 pays
- Capacité de fabrication de 300 millions de doses et de 45 millions de flacons