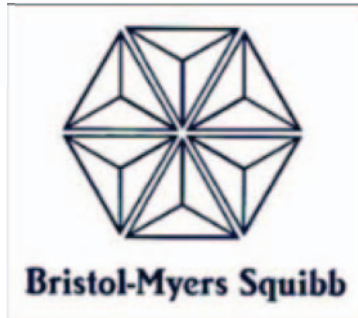




Bristol Myers Squibb :

Gestion universelle de traçabilité unitaire à très haute cadence

Intégrateur : ZETES



Business challenges

- Réaliser le pilotage temps réel des lignes de conditionnement
- Fournir une base de donnée de traçabilité pour l'ensemble des 25 lignes de productions
- Répondre à la totalité des contraintes d'identifications des produits BMS (type de marquage , pays, format de boîtes,) sur ses 25 lignes de conditionnement avec une solution standard.
- Pouvoir Authentifier unitaire les produits manufacturés (jusqu'à 480 étuis à la minute)
- Prise en charge de la sérialisation unitaire produit en conformité avec les normes existantes. Gestion des périphériques existant de marquage (incluant code Datamatrix) et de lecture OCV COGNEX
- Maitriser l'ensemble de la gamme opératoire : Vignette de sécurité, Contrôle de présence et conformité (emplacement, relecture, gestion alarme des défauts,)
- Respecter les contraintes règlementaire (21CFR PART 11, GAMP)

Solutions

- Plateforme serveur ADENTS ASP
- Terminal de Supervision ADENTS sur ligne AIS

Benefits

- Constitution d'une base de traçabilité universelle en temps réel.
- Liaison avec ERP SAP pour des Of, code article,....
- Solution universelle pour manager l'ensemble des périphériques de lignes (marquage, lecture, caméra, vignette, automatisme,....)
- IHM unique, simple et intuitif pour les opérateurs
- Respect des contraintes règlementaires (Certification CFR21 Part 11, GAMP)
- Qualification FAT-SAT des procédés informatiques
- Réactivité & précision pour le suivi des risques en cas de non-conformité

